



Arbetsnamnet för "vår syn på det perfekta *IN*dustriprogrammet"

Industriprogrammet – företagens syn på den perfekta utbildningen som matchar lokala behov

Grundförutsättningar

Industriprogrammet drivs av gymnasieskolan som ett nationellt program.

Ett programråd med deltagare från industrin skapas för att öka kontakt mellan lärare, elever och företag och i syfte att garantera kvalitén på utbildningen.

En framtida kvalitetsmärkning av typ Teknik College diskuteras.

Programmets kvalitet vilar på engagerade, yrkeskunniga och pedagogiska lärare. Det är viktigt att dessa ges möjlighet till fortbildning.

En **skolverkstad** måste finnas innehållande minst följande utrustning; Svarv, Fräs, CNC-styrd svarv, Plåtsax, Kantvik, Rullbock, Pelarborrmaskin, Svets, Skjutmått, Mikrometrar, Höjdritsmått inkl mätklockor (mätning av kast och ytförm).

Grundutbildningen (1000p)

Under denna period är det viktigt att eleverna tidigt (=första veckorna) kommer ut till olika företag på besök för att se den verklighet som om 3 år är deras tänkta arbetsplatser. Syftet med detta är att få koppling mellan verklighet och teorier. Varför läser man Naturkunskap, Religion, etc. Dessa besök bör pågå parallellt med den teoretiska undervisningen under hela denna fas av utbildningen. Vi tror också att det ytterst viktigt att eleverna har tillgång till och utgångspunkt i skolverkstaden. Tidigt prova på praktiska moment även under denna del av utbildningen.

Inriktningar (400p)

Vi föreslår att man utbildar inom följande 3 inriktningar:

- Drift & Underhåll INDRI
- Produkt- och maskinteknik INPRK
- Svets INSVE

...då det är inom dessa områden det framtida rekryteringsbehovet finns.

Individuellt val (200p)

För att eleven skall öka sin anställningsbarhet i de företag som finns i regionen rekommenderar vi att man läser till minst 100p Matematik inom ramen för det individuella valet.

Programfördjupning (800p inom Underhåll och Svets, 900 inom Produkt- o maskinteknik)

Dessa fördjupningar anser vi skall ta sin inriktning mot följande yrken; CNC-Operatör, Gjutare, Svetsare, Maskinoperatör, Underhållsmekaniker och Verktygsmakare.

Rekommenderade kurser för CNC-Operatör:

Materialkunskap 1 & 2	(200p)
Tillverkningsunderlag 1&2	(200p)
Verktyg	(100p)
CAD/CAM	(100p)
Datorstyrd produktion 2&3	(200p)
Ytterligare någon	(100 p)

Rekommenderade kurser för Gjutare: (kolla av denna rek. med Anders Tegnemo)

Materialkunskap 1 & 2	(200p)
Tillverkningsunderlag 1&2	(200p)
Verktyg	(100p)
CAD/CAM	(100p)
Industritekniska processer 2&3	(200p) =Gjuteriteknik
Ytterligare någon	(100 p)

Rekommenderade kurser för Svetsare

Avhjälpande underhåll	(100p)
Materialkunskap 1 & 2	(200p)
Kälsvets 2	(100p)
Rörsvets 1&2	(200p)
Stumsvets 1&2	(200p)

Rekommenderade kurser för Maskinoperatör

Avhjälpande underhåll	(100p)
Materialkunskap 1 & 2	(200p)
Tillverkningsunderlag 1&2	(200p)
Verktygskunskap	(100p)
Produktionsutrustningar 3&4	(200p)
Ytterligare någon	(100 p)

Rekommenderade kurser för Underhållsmekaniker (kontrolleras av Percy mot Mek.chefen på Södra)

Avhjälpande underhåll 2	(100p)
Underhåll – hydraulik & pneumatik	(100p)
Underhåll - transmissioner	(100p)
Underhåll - pumpar	(100p)
Underhåll - elteknik	(100p)
Underhåll - vibrationer	(100p)
Underhåll – lager & smörjteknik	(100p)
Svets - grund	(100p)

Rekommenderade kurser för Verktygsmakare

CAD 1&2	(100p)
Materialkunskap 1 & 2	(200p)
Verktygskunskap	(100p)
CAD/CAM	(100p)
Tillverkningsunderlag	(100p)
Produktionsutrustningar 3&4	(200p)
Ytterligare någon	(100 p)

Man skall se ovanstående "paket" som ett förslag på kurser, vilka kommer ge eleven en ökad anställningsbarhet i de företag som finns inom industrin i Mönsterås kommun med omnejd.

För fler kurser se även länkar via <http://www.ioc.se/>

Övrigt

Det är idag ett krav på de flesta företag att medarbetare skall ha utbildning i truckkörning (minst nivå:ledstaplare), samt utbildning i traverskörning.

Vi ser gärna att dessa moment genomförs inom ramen för utbildningen under fördjupningsdelen och att eleven får med sig ett intyg på dessa kunskaper.

Eventuellt kan dessa utbildningar samordnas i samband med att lokala företag utbildar sin personal inom dessa områden.

Den som tänker sig en framtid i yrket processoperatör/driftstekniker (på t.ex. Södra, OKG) uppmanar vi att välja EI/Energiprogrammet och sedan inriktning mot process.